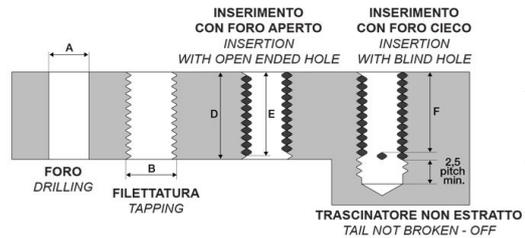
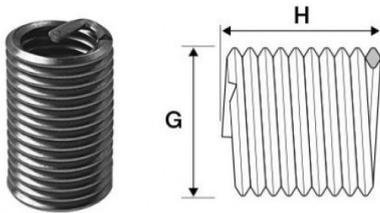


FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x PASSO / x PITCH	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M8x1.00	3.0	24.00	20.50	9.45-9.75	8.30	8.217+0.190	9.300

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M0824P100

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it