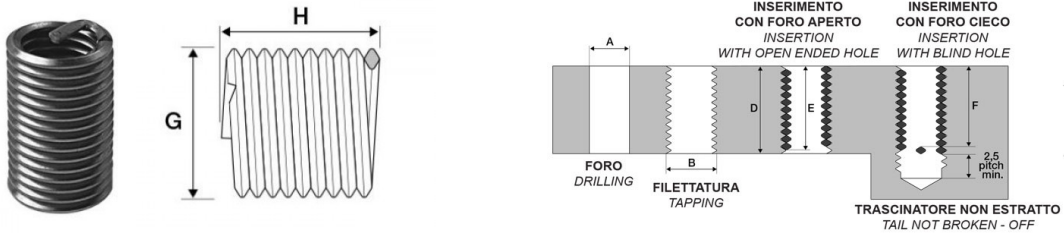



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M10x1.00	1.0	10.00	7.90	11.60-11.90	10.30	10.217+0.190	11.300

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d** Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D** Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A** Foro sulla base. / Base hole.
- B** Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1010P100

www.fixi.it - info@fixi.it