

FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO

WIRE INSERTS METRIC PITCH

FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE

GEWINDEEINSÄTZE METRISCH

FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M10x1.00	1.0	10.00	7.90	11.60-11.90	10.30	10.217+0.190	11.300

LEGENDA / LEGEND

	x Passo x Pitch	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
x d		Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
D		Spessore minimo della base. / Minimum base length.
H		Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
G		Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it.
A		Foro sulla base. / Base hole.
B		Diametro del maschio. / Tap diameter.
E		Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F		Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1010P100

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it