

FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO

WIRE INSERTS METRIC PITCH

FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE

GEWINDEEINSÄTZE METRISCH

FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M10x1.00	1.5	15.00	12.60	11.60-11.90	10.30	10.217+0.190	11.300

LEGENDA / LEGEND



x d	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
D	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
A	Foro sulla base. / Base hole.
B	Diametro del maschio. / Tap diameter.
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER
86M1015P100



Disegno di proprietà della Fixi S.r.l. - Non può essere copiato, riprodotto o comunicato a terze persone senza autorizzazione.
Drawing owned by Fixi S.r.l. - It cannot be copied, reproduced or communicated to third parties without permission.