

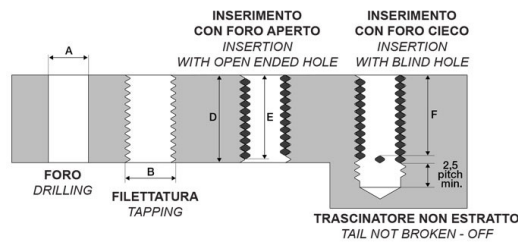
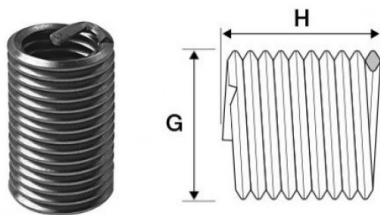
# FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO

## WIRE INSERTS METRIC PITCH

### FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE

### GEWINDEEINSÄTZE METRISCH

### FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



|  x Passo / x Pitch | x d | D     | H     | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-------|-----------------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| M10x1.50                                                                                              | 3.0 | 30.00 | 17.25 | 12.05-12.35                                   | 10.50                  | 10.324+0.236                 | 11.948                          |

#### LEGENDA / LEGEND

|                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  x Passo<br>x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.                                                                                                                                                                                                 |
| x d                                                                                                    | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| D                                                                                                      | Spessore minimo della base. / Minimum base length.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| H                                                                                                      | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.                                                                                                    |
| G                                                                                                      | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| A                                                                                                      | Foro sulla base. / Base hole.                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B                                                                                                      | Diametro del maschio. / Tap diameter.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| E                                                                                                      | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole<br>$D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$                                                                                                                                            |
| F                                                                                                      | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.<br>$F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$                                                                                                                                               |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1030

**FIXI**®

www.fixi.it - info@fixi.it