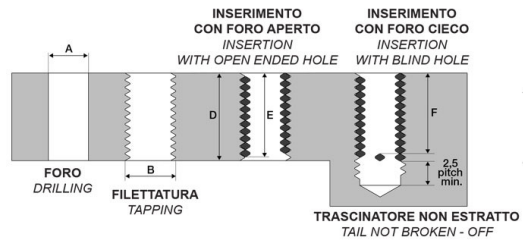



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M12x1.00	1.0	12.00	9.75	13.70-14.10	12.30	12.217+0.190	13.300

LEGENDA / LEGEND



x Passo
x Pitch

Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*

x d

Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*

D

Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*

H

Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*

G

Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*

A

Foro sulla base. / *Base hole.*

B

Diametro del maschio. / *Tap diameter.*

E

Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
D - (0,75 x passo filetto) / *D - (0.75 x pitch)*

F

Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
F = D - (1,5 x passo filetto) / *D - (1.5 x pitch)*

Disegnato da / **Designed by:** Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / **Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1212P100

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it