


# FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



|  x Passo / x Pitch | x d | D     | H     | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|---|-----|-------|-------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| M12x1.75  | 2.5 | 30.00 | 14.75 | 14.35-14.60                        | 12.50                  | 12.379+0.265                 | 14.274                          |

## LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A Foro sulla base. / Base hole.
- B Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1230

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it