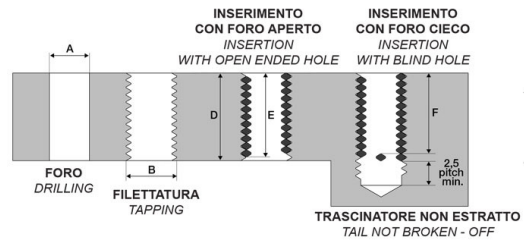



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	H	G ØINIZIALE ØINITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B ØEST. MIN. ØEXT. MIN.
M16x1.50	3.0	48.00	28.50	18.40-18.80	16.50	16.324+0.236	17.948

LEGENDA / LEGEND



x d	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
D	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
A	Foro sulla base. / Base hole.
B	Diametro del maschio. / Tap diameter.
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1648P150

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it