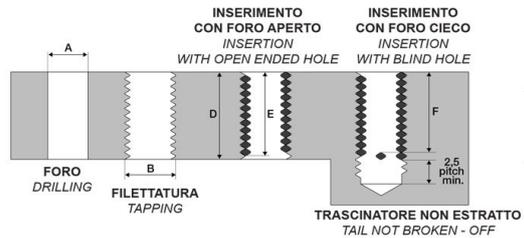
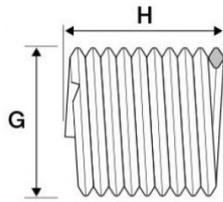


FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M20x2.00	0.75	15.00	6.00	22.90-23.40	20.50	20.433+0.300	22.598

LEGENDA / LEGEND



x Passo
x Pitch

Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d

Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D

Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H

Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G

Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A

Foro sulla base. / Base hole.

B

Diametro del maschio. / Tap diameter.

E

Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F

Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

23/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M2015P200

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it