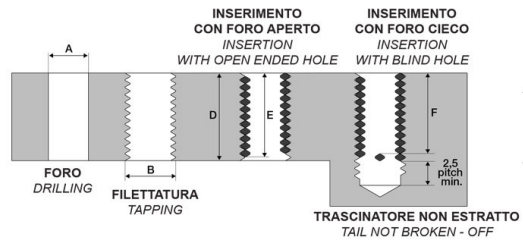



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO WIRE INSERTS METRIC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE GEWINDEEINSÄTZE METRISCH FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



|  x PASSO/ x PITCH | x d | D | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|---|------|-------|-------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| M22x2.00 | 1.25 | 27.50 | 11.55 | 25.00-25.50 | 22.50 | 22.433+0.300 | 24.598 |

LEGENDA / LEGEND



- Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d** Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D** Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A** Foro sulla base. / *Base hole.*
- B** Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M22275P200

www.fixi.it - info@fixi.it