

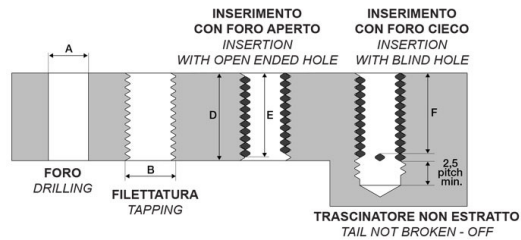
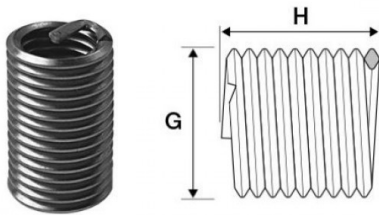
# FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO

## WIRE INSERTS METRIC PITCH

### FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE

### GEWINDEEINSÄTZE METRISCH

### FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO



| <br>x Passo<br>x Pitch | x d | D     | H<br>-0.25 | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|------------|-----------------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| M27x3.00                                                                                                  | 1.0 | 27.00 | 7.20       | 31.60-32.10                                   | 27.75                  | 27.649+0.400                 | 30.897                          |

#### LEGENDA / LEGEND

|                                                                                     |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>x Passo</b><br><b>x Pitch</b> | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.                                                                                                                                                                                                 |
| <b>x d</b>                                                                          |                                  | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>D</b>                                                                            |                                  | Spessore minimo della base. / Minimum base length.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>H</b>                                                                            |                                  | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.                                                                                                    |
| <b>G</b>                                                                            |                                  | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| <b>A</b>                                                                            |                                  | Foro sulla base. / Base hole.                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>B</b>                                                                            |                                  | Diametro del maschio. / Tap diameter.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>E</b>                                                                            |                                  | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole<br>$D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$                                                                                                                                            |
| <b>F</b>                                                                            |                                  | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.<br>$F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$                                                                                                                                               |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M2727

**FIXI**®

www.fixi.it - info@fixi.it