



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO AUTOBLOCCANTI
WIRE INSERTS METRIC PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO AUTOBLOQUEO



 x Passo/ x Pitch	x d	D	H -0.25	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M12x1.50	3.0	36.00	21.25	14.10-14.40	12.50	12.324+0.236	13.948

LEGENDA / LEGEND

-  **x Passo**
x Pitch Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
- x d** Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D** Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A** Foro sulla base. / Base hole.
- B** Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M1236P150A



www.fixi.it - info@fixi.it