


**FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE**  
**WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G	A	A	B
			-0.25	Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	Ø FORO Ø DRILL	TOLLERANZA TOLERANCE min-max	Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M10x1.50	2.5	25.00	14.25	12.05-12.35	10.50	10.324+0.236	11.948

**LEGENDA / LEGEND**



- Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d** Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D** Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A** Foro sulla base. / *Base hole.*
- B** Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

13/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

86M1025V

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it