


**FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE**  
**WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G	A	A	B
			-0.25	Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	Ø FORO Ø DRILL	TOLLERANZA TOLERANCE min-max	Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M16x1.50	1.25	20.00	11.35	18.40-18.80	16.50	16.324+0.236	17.948

**LEGENDA / LEGEND**



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A Foro sulla base. / Base hole.
- B Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

86M1620P150V



www.fixi.it - info@fixi.it