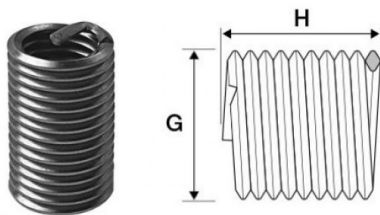



FILETTI RIPORTATI PASSO BSP WIRE INSERTS BSP PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS BSP GEWINDEEINSÄTZE BSP FÜR SELBSTSICHERNDE FILETE INSERTO ROSCADO PASO BSP



|  x Passo / x Pitch | x d | D | H -0.25 | G Ø INIZIALE / Ø INITIAL STATE min-max | A Ø FORO / Ø DRILL | B Ø EST. MIN. / Ø EXT. MIN. |
|---|-----|------|------------|--|-----------------------|--------------------------------|
| 3/8-19 16.662x1.337 | 1.5 | 14.3 | 8.70 | 19.0-19.5 | 17.2 | 18.25 |

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d** Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D** Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A** Foro sulla base. / Base hole.
- B** Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

863/8-19143BSP

www.fixi.it - info@fixi.it