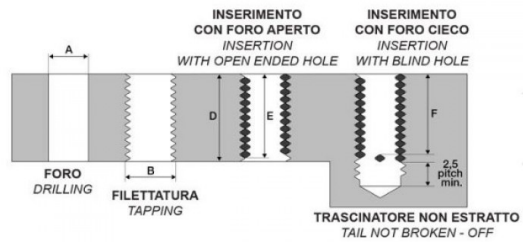



FILETTI RIPORTATI PASSO BSW WIRE INSERTS BSW PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS BSW GEWINDEEINSÄTZE BSW FILETE INSERTO ROSCADO PASO BSW



 x PASSO / x PITCH	x d	D	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1/4-20 6.350x1.270	2.0	12.7	8.10	7.9-8.2	6.7	6.63-6.78

LEGENDA / LEGEND



x Passo
x Pitch

Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d

Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D

Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H

Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G

Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A

Foro sulla base. / Base hole.

B

Diametro del maschio. / Tap diameter.

E

Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F

Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861/4-20127BSW

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it