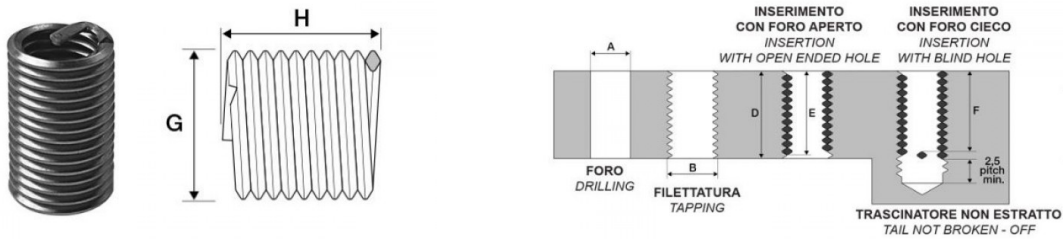




FILETTI RIPORTATI PASSO BSF WIRE INSERTS BSF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS BSF GEWINDEEINSÄTZE BSF FILETE INSERTO ROSCADO PASO BSF



|  x PASSO / x PITCH | x d | D | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE min-max | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|--|------|------|---|------------------------|---|---------------------------------|
| 3/4-12 19.050x2.117 | 2.50 | 47.6 | 20.25 | 21.8-22.4 | 19.5 | 19.43-19.69 |

LEGENDA / LEGEND

| | |
|--|---|
|  x Passo x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch. |
| x d | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter. |
| D | Spessore minimo della base. / Minimum base length. |
| H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code. |
| G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| A | Foro sulla base. / Base hole. |
| B | Diametro del maschio. / Tap diameter. |
| E | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$ |
| F | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$ |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

863/4-12476BSF

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it