


FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
4-40 2.84x0.635	3	0.336	8.5	10.9	0.142-0.154 3.60-3.90	0.1200 3.1	0.1175-0.1252 3.00-3.15	0.1445 3.67

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

864-40336UNC

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it