


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



| <br>x Passo / x Pitch | x d | D     | mm  | H             | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE<br>min-max | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|--|-----|-------|-----|---------------|------------------------------------|------------------------|---|---------------------------------|
| 5-40<br>3.17x0.635   | 1   | 0.125 | 3.2 | 3.25<br>-0.25 | 0.157-0.167<br>4.00-4.25           | 0.1360<br>3.4          | 0.1360-0.1373<br>3.33-3.48              | 0.1575<br>4.00                  |

## LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

865-40125UNC

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it