


FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



 x Passo/ x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
8-32 4.17x0.794	2	0.328	8.3	8.4 -0.25	0.205-0.215 5.20-5.45	0.1770 4.5	0.1708-0.1781 4.34-4.52	0.2047 5.20

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A Foro sulla base. / Base hole.
- B Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

868-32328UNC

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it