


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



| <br>x Passo/<br>x Pitch | x d | D     | mm  | H            | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE<br>min-max | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|--|-----|-------|-----|--------------|------------------------------------|------------------------|---|---------------------------------|
| 10-24<br>4.83x1.058  | 2   | 0.380 | 9.6 | 7.1<br>-0.25 | 0.244-0.256<br>6.20-6.50           | 0.2055<br>5.2          | 0.1990-0.2080<br>5.06-5.28              | 0.2441<br>6.20                  |

## LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

8610-24380UNC

www.fixi.it - info@fixi.it