


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G	A	A	B
				-0.25	Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	Ø FORO Ø DRILL	TOLLERANZA TOLERANCE min-max	Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
7/16-14 11.11x1.814	1.5	0.656	16.7	7.4	0.528-0.545 13.40-13.85	0.4531 11.7	0.4530-0.4639 11.51-11.78	0.5303 13.47

## LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

867/16-14656UNC

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it