


FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



 x PASSO / x PITCH	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1?-8 25.40x3.175	1.5	1.500	38.1	10.1 -0.25	1.165-1.185 29.60-30.10	1.0312 26.4	1.0271-1.0421 26.09-26.47	1.1626 29.53

LEGENDA / LEGEND



x Passo
x Pitch

Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d

Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D

Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H

Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G

Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A

Foro sulla base. / Base hole.

B

Diametro del maschio. / Tap diameter.

E

Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$

F

Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

13/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861?-81500UNC

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it