


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNC WIRE INSERTS UNC PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS UNC GEWINDEEINSÄTZE UNC FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC



 x d x PASSO / x PITCH	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1?1/8-7 28.57x3.629	1	1.125	28.6	6.1 -0.25	1.315-1.339 33.40-34.00	1.1719 29.5	1.1559-1.1730 29.36-29.74	1.3106 33.29

## LEGENDA / LEGEND



<b>x d</b>	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
<b>D</b>	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
<b>H</b>	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
<b>G</b>	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
<b>A</b>	Foro sulla base. / Base hole.
<b>B</b>	Diametro del maschio. / Tap diameter.
<b>E</b>	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
<b>F</b>	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861?1/8-71125UNC

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it