

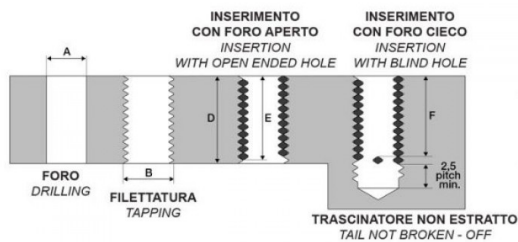
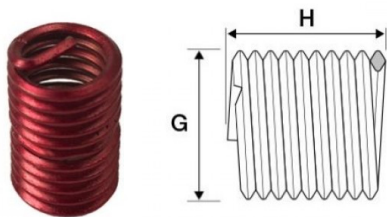
FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI

WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE

FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE

GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE

FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO



 x Passo / x PITCH	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
2-56 2.18x0.453	1.5	0.129	3.3	5.25 -0.25	0.110-0.116 2.80-2.95	0.0960 2.4	0.0899-0.0961 2.31-2.44	0.1118 2.84

LEGENDA / LEGEND

 x Passo x Pitch	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
x d	Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
D	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it.
A	Foro sulla base. / Base hole.
B	Diametro del maschio. / Tap diameter.
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER
862-56129UNCA

