


FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI
WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
2-56 2.18x0.453	3	0.258	6.5	11.9	0.110-0.116 2.80-2.95	0.0960 2.4	0.0899-0.0961 2.31-2.44	0.1118 2.84

LEGENDA / LEGEND

-  x Passo / x Pitch: Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
- x d: Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D: Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H: Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G: Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A: Foro sulla base. / Base hole.
- B: Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E: Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)
- F: Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

862-56258UNCA



www.fixi.it - info@fixi.it