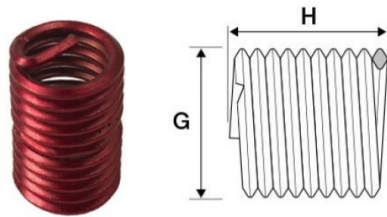



FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI
WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO



 x Passo/ x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
6-32 3.51x0.794	3	0.414	10.5	10.9 -0.25	0.177-0.187 4.50-4.75	0.1495 3.8	0.1448-0.1527 3.68-3.89	0.1787 4.54

LEGENDA / LEGEND

-  x Passo
x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d | Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D | Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A | Foro sulla base. / *Base hole.*
- B | Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E | Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
D - (0,75 x passo filetto) / *D - (0.75 x pitch)*
- F | Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
F = D - (1,5 x passo filetto) / *D - (1.5 x pitch)*

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

866-32414UNCA



www.fixi.it - info@fixi.it