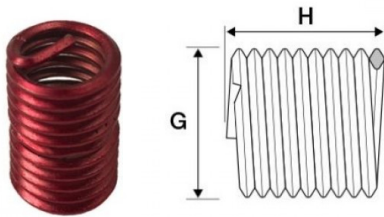



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1/4-20 6.35x1.270	1	0.250	6.4	3.4	0.315-0.329 8.00-8.35	0.2660 6.8	0.2608-0.2704 6.62-6.86	0.3150 8.00

**LEGENDA / LEGEND**



- Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d      Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D        Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H        Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G        Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A        Foro sulla base. / *Base hole.*
- B        Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E        Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F        Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

861/4-20250UNCA

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it