



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO**



|  x Passo / x Pitch | x d | D     | mm  | H             | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-----|---------------|-----------------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1/4-20<br>6.35x1.270                                                                                  | 1.5 | 0.375 | 9.5 | 5.75<br>-0.25 | 0.315-0.329<br>8.00-8.35                      | 0.2660<br>6.8          | 0.2608-0.2704<br>6.62-6.86   | 0.3150<br>8.00                  |

**LEGENDA / LEGEND**

|                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  x Passo / x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.                                                                                                                                                                                                   |
| x d                                                                                                   | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| D                                                                                                     | Spessore minimo della base. / Minimum base length.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| H                                                                                                     | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.                                                                                                      |
| G                                                                                                     | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| A                                                                                                     | Foro sulla base. / Base hole.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| B                                                                                                     | Diametro del maschio. / Tap diameter.                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| E                                                                                                     | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole<br>D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)                                                                                                                                                                        |
| F                                                                                                     | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.<br>F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)                                                                                                                                                                           |

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

861/4-20375UNCA

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it