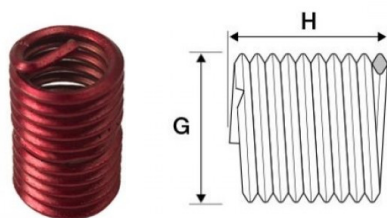


**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO**



| <br>x Passo / x PITCH | x d | D     | mm   | H    | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE  | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|------|------|-----------------------------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 3/4-10<br>19.05x2.540                                                                                    | 3   | 2.250 | 57.2 | 20.1 | 0.882-0.898<br>22.40-22.80                    | 0.7812<br>19.8         | 0.7716-0.7838<br>-19.60-19.91 | 0.8799<br>22.35                 |

**LEGENDA / LEGEND**

|                                                                                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>x Passo</b><br>x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.                                                                                                                                                                                                 |
| <b>x d</b>                                                                          |                           | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>D</b>                                                                            |                           | Spessore minimo della base. / Minimum base length.                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>H</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.                                                                                                    |
| <b>G</b>                                                                            |                           | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| <b>A</b>                                                                            |                           | Foro sulla base. / Base hole.                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>B</b>                                                                            |                           | Diametro del maschio. / Tap diameter.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>E</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole<br>$D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$                                                                                                                                            |
| <b>F</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.<br>$F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$                                                                                                                                               |

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

18/05/2024

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

863/4-102250UNCA

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it