



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO**



 x Passo/ x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1?3/8-6 34.92x4.234	3	4.125	104.8	22.3	1.594-1.622 40.50-41.20	1.4219 36.3	1.4110-1.4310 35.84-36.35	1.5913 40.42

**LEGENDA / LEGEND**

 x Passo x Pitch	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i>
x d	Multiplo del diametro. / <i>Multiple of the diameter.</i>
D	Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i>
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i>
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i>
A	Foro sulla base. / <i>Base hole.</i>
B	Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i>
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> D - (0,75 x passo filetto) / <i>D - (0.75 x pitch)</i>
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> F = D - (1,5 x passo filetto) / <i>D - (1.5 x pitch)</i>

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

861?3/8-64125UNCA

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it