

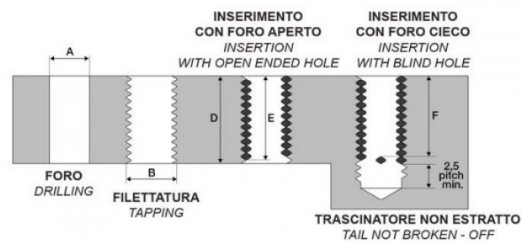
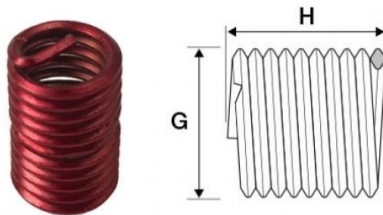
# FILETTI RIPORTATI PASSO UNC AUTOBLOCCANTI

## WIRE INSERTS UNC PITCH SELF-LOCKING CODE

### FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC CODE À FREIN MÉCANIQUE

### GEWINDEEINSÄTZE UNC ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE

### FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC CODIGO AUTOBLOQUEO



| <br>x Passo / x PITCH | x d | D     | mm    | H    | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-------|------|-----------------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1?3/8-6<br>34.92x4.234                                                                                   | 3   | 4.125 | 104.8 | 22.3 | 1.594-1.622<br>40.50-41.20                    | 1.4219<br>36.3         | 1.4110-1.4310<br>35.84-36.35 | 1.5913<br>40.42                 |

#### LEGENDA / LEGEND

|                                                                                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>x Passo</b><br>x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.                                                                                                                                                                                                   |
| <b>x d</b>                                                                          |                           | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>D</b>                                                                            |                           | Spessore minimo della base. / Minimum base length.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>H</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.                                                                                                      |
| <b>G</b>                                                                            |                           | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| <b>A</b>                                                                            |                           | Foro sulla base. / Base hole.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>B</b>                                                                            |                           | Diametro del maschio. / Tap diameter.                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>E</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole<br>$D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$                                                                                                                                              |
| <b>F</b>                                                                            |                           | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.<br>$F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$                                                                                                                                                 |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/05/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861?3/8-64125UNCA

**FIXI**®

www.fixi.it - info@fixi.it