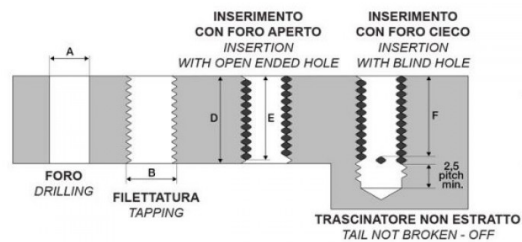
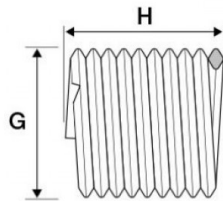



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC VERDE**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH GREEN COLOUR**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
6-32 3.51x0.794	1.5	0.207	5.3	4.75 -0.25	0.177-0.187 4.50-4.75	0.1495 3.8	0.1448-0.1527 3.68-3.89	0.1787 4.54

**LEGENDA / LEGEND**



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*

x d Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*

D Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*

A Foro sulla base. / *Base hole.*

B Diametro del maschio. / *Tap diameter.*

E Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$

F Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

866-32207UNCV

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it