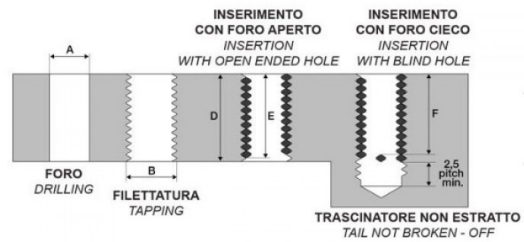
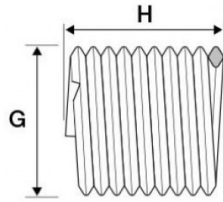



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNC VERDE**  
**WIRE INSERTS UNC PITCH GREEN COLOUR**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNC VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNC FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNC COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
7/16-14 11.11x1.814	2.5	1.094	27.8	13.1	0.528-0.545 13.40-13.85	0.4531 11.7	0.4530-0.4639 11.51-11.78	0.5303 13.47

**LEGENDA / LEGEND**



- Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d      Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D        Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H        Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G        Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A        Foro sulla base. / *Base hole.*
- B        Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E        Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F        Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

867/16-141094UNCV



www.fixi.it - info@fixi.it