

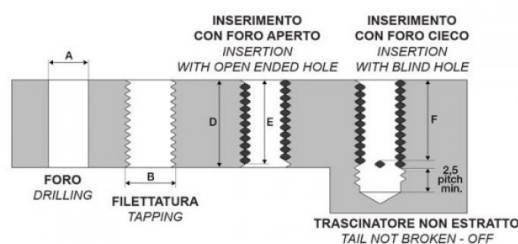
FILETTI RIPORTATI PASSO UNF


WIRE INSERTS UNF PITCH

FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF

GEWINDEEINSÄTZE UNF

FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
6-40 3.51x0.635	1.5	0.207	5.3	6.1 -0.25	0.173-0.181 4.40-4.60	0.1495 3.7	0.1435-0.1503 3.66-3.81	0.1705 4.33

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
 Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

13/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

866-40207UNF

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it