


FILETTI RIPORTATI PASSO UNF WIRE INSERTS UNF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF GEWINDEEINSÄTZE UNF FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



|  x Passo / x Pitch | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|---|-----|-------|------|-------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 5/16-24 7.94x1.058 | 2.5 | 0.781 | 19.8 | 16 -0.25 | 0.372-0.382 9.45-9.70 | 0.3281 8.2 | 0.3215-0.3288 8.17-8.35 | 0.3665 9.31 |

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*

x d Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*

D Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*

A Foro sulla base. / *Base hole.*

B Diametro del maschio. / *Tap diameter.*

E Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
D - (0,75 x passo filetto) / *D - (0.75 x pitch)*

F Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
F = D - (1,5 x passo filetto) / *D - (1.5 x pitch)*

Disegnato da / **Designed by:** Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / **Tech Office:** tech@fixi.it

13/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

865/16-24781UNF

www.fixi.it - info@fixi.it