


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNF WIRE INSERTS UNF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF GEWINDEEINSÄTZE UNF FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



| <br>x Passo / x Pitch | x d | D     | mm   | H    | G<br>Ø INIZIALE<br>Ø INITIAL STATE<br>min-max | A<br>Ø FORO<br>Ø DRILL | A<br>TOLLERANZA<br>TOLERANCE<br>min-max | B<br>Ø EST. MIN.<br>Ø EXT. MIN. |
|--|-----|-------|------|------|---|------------------------|---|---------------------------------|
| 3/8-24<br>9.52x1.058   | 1.5 | 0.562 | 14.3 | 11.3 | 0.437-0.457<br>11.10-11.60                    | 0.3906<br>9.8          | 0.3840-0.3910<br>9.75-9.93              | 0.4291<br>10.90                 |

## LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d** Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D** Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A** Foro sulla base. / Base hole.
- B** Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

863/8-24562UNF

www.fixi.it - info@fixi.it