


FILETTI RIPORTATI PASSO UNF WIRE INSERTS UNF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF GEWINDEEINSÄTZE UNF FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1/2-20 12.70x1.270	2.5	1.25	31.8	22.3	0.571-0.587 14.50-14.90	0.5156 13.1	0.5108-0.5186 12.97-13.17	0.5650 14.35

LEGENDA / LEGEND



x d	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i>
D	Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i>
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i>
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i>
A	Foro sulla base. / <i>Base hole.</i>
B	Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i>
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / **Designed by:** Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / **Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861/2-201250UNF

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it