


FILETTI RIPORTATI PASSO UNF WIRE INSERTS UNF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF GEWINDEEINSÄTZE UNF FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



|  x Passo / x Pitch | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE min-max | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|--|-----|-----|------|-------------|---|------------------------|---|---------------------------------|
| 1/2-20 12.70x1.270 | 3.0 | 1.5 | 38.1 | 27 -0.25 | 0.571-0.587 14.50-14.90 | 0.5156 13.1 | 0.5108-0.5186 12.97-13.17 | 0.5650 14.35 |

LEGENDA / LEGEND



| | |
|------------|--|
| x d | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i> |
| D | Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i> |
| H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i> |
| G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i> |
| A | Foro sulla base. / <i>Base hole.</i> |
| B | Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i> |
| E | Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$ |
| F | Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$ |

Disegnato da / **Designed by:** Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / **Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

861/2-201500UNF

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it