


# FILETTI RIPORTATI PASSO UNF WIRE INSERTS UNF PITCH FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF GEWINDEEINSÄTZE UNF FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE min-max	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
9/16-18 14.29x1.411	3.0	1.687	42.9	27.05	0.646-0.665 16.40-16.90	0.5781 14.7	0.5745-0.5826 14.59-14.79	0.6346 16.12

## LEGENDA / LEGEND



<b>x d</b>	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
<b>D</b>	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
<b>H</b>	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
<b>G</b>	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
<b>A</b>	Foro sulla base. / Base hole.
<b>B</b>	Diametro del maschio. / Tap diameter.
<b>E</b>	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
<b>F</b>	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico  
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

869/16-181687UNF

www.fixi.it - info@fixi.it