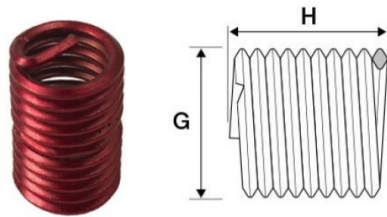




**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF**  
**WIRE INSERTS UNF PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNF ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF CODIGO AUTOBLOQUEO**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
8-36 4.16x0.705	1.0	0.164	4.2	4 -0.25	0.203-0.211 5.15-5.35	0.1770 4.4	0.1701-0.1771 4.32-4.47	0.2000 5.08

**LEGENDA / LEGEND**

-  x Passo / x Pitch Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
- x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A Foro sulla base. / Base hole.
- B Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)
- F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

868-36164UNFA



www.fixi.it - info@fixi.it