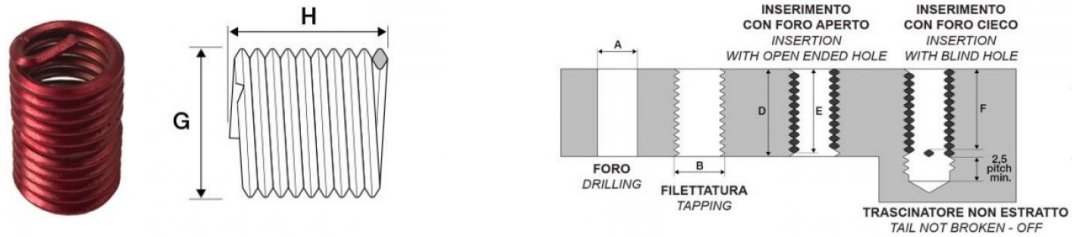



FILETTI RIPORTATI PASSO UNF
WIRE INSERTS UNF PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE UNF ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF CODIGO AUTOBLOQUEO



|  x Passo / x Pitch | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|---|-----|-------|------|------|---|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 5/16-24 7.94x1.058 | 3.0 | 0.937 | 23.8 | 19.5 | 0.372-0.382 9.45-9.70 | 0.3281 8.2 | 0.3215-0.3288 8.17-8.35 | 0.3665 9.31 |

LEGENDA / LEGEND

| | |
|---|---|
|  x Passo / x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch. |
| x d | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter. |
| D | Spessore minimo della base. / Minimum base length. |
| H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code. |
| G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it. |
| A | Foro sulla base. / Base hole. |
| B | Diametro del maschio. / Tap diameter. |
| E | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch) |
| F | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch) |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

865/16-24937UNFA

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it