



FILETTI RIPORTATI PASSO UNF
WIRE INSERTS UNF PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE UNF ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF CODIGO AUTOBLOQUEO



|  x Passo/ x Pitch | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|---|-----|------|------|---------------|---|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 3/8-24 9.52x1.058 | 2.0 | 0.75 | 19.1 | 15.4 -0.25 | 0.437-0.457 11.10-11.60 | 0.3906 9.8 | 0.3840-0.3910 9.75-9.93 | 0.4291 10.90 |

LEGENDA / LEGEND

-  x Passo
x Pitch | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
- x d | Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D | Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A | Foro sulla base. / Base hole.
- B | Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E | Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)
- F | Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

863/8-24750UNFA



www.fixi.it - info@fixi.it