


**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF**  
**WIRE INSERTS UNF PITCH SELF-LOCKING CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF CODE À FREIN MÉCANIQUE**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNF ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF CODIGO AUTOBLOQUEO**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE min-max	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
9/16-18 14.29x1.411	2.0	1.125	28.6	17.6	0.646-0.665 16.40-16.90	0.5781 14.7	0.5745-0.5826 14.59-14.79	0.6346 16.12

**LEGENDA / LEGEND**

 x Passo / x Pitch	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.
x d	Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
D	Spessore minimo della base. / Minimum base length.
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
A	Foro sulla base. / Base hole.
B	Diametro del maschio. / Tap diameter.
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole D - (0,75 x passo filetto) / D - (0.75 x pitch)
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole. F = D - (1,5 x passo filetto) / D - (1.5 x pitch)

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

869/16-181125UNFA

**FIXI**®

www.fixi.it - info@fixi.it