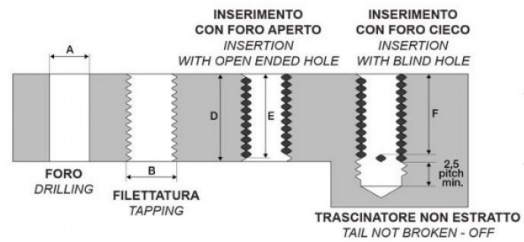
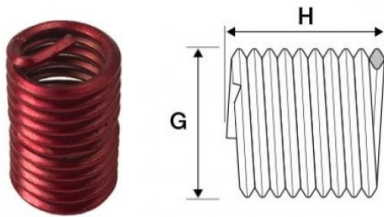




FILETTI RIPORTATI PASSO UNF
WIRE INSERTS UNF PITCH SELF-LOCKING CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF CODE À FREIN MÉCANIQUE
GEWINDEEINSÄTZE UNF ARTIKEL NR FÜR SELBSTSICHERNDE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF CODIGO AUTOBLOQUEO



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
5/8-18 15.88x1.411	1.5	0.937	23.8	14.4 -0.25	0.717-0.732 min-max 18.20-18.60	0.6406 Ø 16.3	0.6370-0.6451 16.18-16.38	0.6972 17.71

LEGENDA / LEGEND

-  x Passo / x Pitch: Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d: Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D: Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H: Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G: Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A: Foro sulla base. / *Base hole.*
- B: Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E: Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F: Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

21/09/2024

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

865/8-18937UNFA



www.fixi.it - info@fixi.it