


FILETTI RIPORTATI PASSO UNF CODICE
WIRE INSERTS UNF PITCH GREEN COLOUR
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF VERT
GEWINDEEINSÄTZE UNF FÜR GRÜNE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF VERDE



|  x PASSO / x PITCH | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|--|-----|-------|-----|---------------|-------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| 6-40 3.51x0.635 | 2.0 | 0.276 | 7.0 | 8.55 -0.25 | min-max 0.173-0.181 4.40-4.60 | 0.1495 3.7 | min-max 0.1435-0.1503 3.66-3.81 | 0.1705 4.33 |

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*

x d Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*

D Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.*

A Foro sulla base. / *Base hole.*

B Diametro del maschio. / *Tap diameter.*

E Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$

F Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

866-40276UNFV

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it