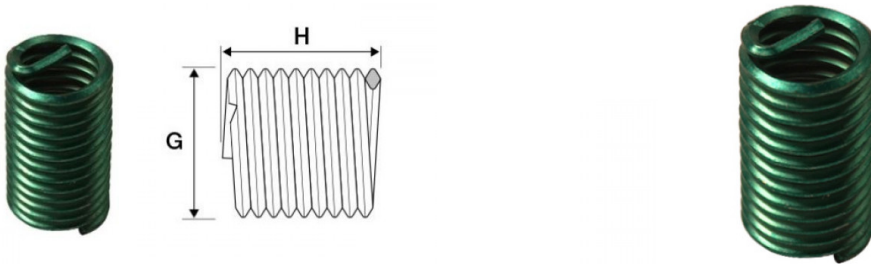



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF CODICE
WIRE INSERTS UNF PITCH GREEN COLOUR
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF VERT
GEWINDEEINSÄTZE UNF FÜR GRÜNE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF VERDE**



|  x PASSO/ x PITCH | x d | D | mm | H | G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE | A Ø FORO Ø DRILL | A TOLLERANZA TOLERANCE | B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
|---|-----|-------|-----|------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 8-36 4.16x0.705 | 1.0 | 0.164 | 4.2 | 4 -0.25 | 0.203-0.211 5.15-5.35 | 0.1770 4.4 | 0.1701-0.1771 4.32-4.47 | 0.2000 5.08 |

LEGENDA / LEGEND



| | |
|------------|--|
| x d | Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i> |
| D | Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i> |
| H | Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i> |
| G | Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i> |
| A | Foro sulla base. / <i>Base hole.</i> |
| B | Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i> |
| E | Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> D - (0,75 x passo filetto) / <i>D - (0.75 x pitch)</i> |
| F | Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> F = D - (1,5 x passo filetto) / <i>D - (1.5 x pitch)</i> |

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

13/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

868-36164UNFV

FIXI[®]

www.fixi.it - info@fixi.it