


**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF CODICE**  
**WIRE INSERTS UNF PITCH GREEN COLOUR**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE UNF FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
1/4-28 6.35x0.907	2.0	0.5	12.7	11.6	0.301-0.315 7.65-8.00	0.2638 6.7	0.2577-0.2646 6.55-6.72	0.3012 7.53

**LEGENDA / LEGEND**



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.

D Spessore minimo della base. / Minimum base length.

H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.

G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.

A Foro sulla base. / Base hole.

B Diametro del maschio. / Tap diameter.

E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$

F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

12/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

861/4-28500UNFV

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it