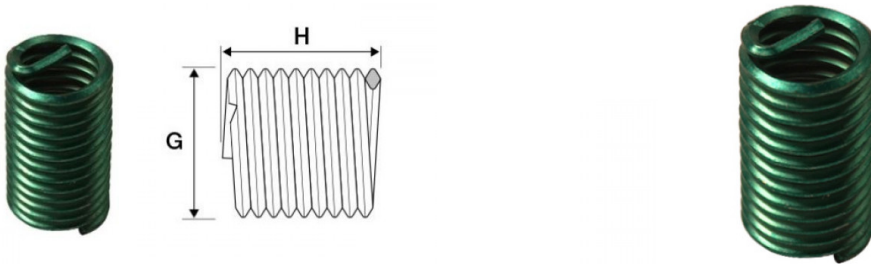



**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF CODICE
WIRE INSERTS UNF PITCH GREEN COLOUR
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF VERT
GEWINDEEINSÄTZE UNF FÜR GRÜNE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF VERDE**



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
7/16-20 11.11x1.270	1.0	0.438	11.1	6.85	-0.25 min-max 0.508-0.524 12.90-13.30	0.4531 11.5	min-max 0.4483-0.4561 11.39-11.59	0.5024 12.76

LEGENDA / LEGEND



x d	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i>
D	Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i>
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i>
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i>
A	Foro sulla base. / <i>Base hole.</i>
B	Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i>
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

12/04/2026

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

867/16-20438UNFV

FIXI®

www.fixi.it - info@fixi.it