


**FILETTI RIPORTATI PASSO UNF CODICE  
WIRE INSERTS UNF PITCH GREEN COLOUR  
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE PAS UNF VERT  
GEWINDEEINSÄTZE UNF FÜR GRÜNE  
FILETE INSERTO ROSCADO PASO UNF VERDE**



 x PASSO/ x PITCH	x d	D	mm	H	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
5/8-18 15.88x1.411	2.5	1.562	39.7	24.75 -0.25	0.717-0.732 min-max 18.20-18.60	0.6406 16.3	0.6370-0.6451 min-max 16.18-16.38	0.6972 17.71

**LEGENDA / LEGEND**



<b>x d</b>	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i>
<b>D</b>	Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i>
<b>H</b>	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i>
<b>G</b>	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i>
<b>A</b>	Foro sulla base. / <i>Base hole.</i>
<b>B</b>	Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i>
<b>E</b>	Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> D - (0,75 x passo filetto) / <i>D - (0.75 x pitch)</i>
<b>F</b>	Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> F = D - (1,5 x passo filetto) / <i>D - (1.5 x pitch)</i>

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

13/04/2026

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

865/8-181562UNFV

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it